

Hannover Messe: Rockwell Automation und Partner Ecosystem präsentieren die Zukunft der industriellen Fertigung

Neun Stände in fünf Hallen – darunter zwei, die innovativen intelligenten Fertigungstechnologien gewidmet sind – werden praktische Lösungen für die größten Herausforderungen der Fertigung aufzeigen

Hannover, 17. März 2025 – Rockwell Automation, Inc. (NYSE: ROK), das weltweit größte Unternehmen für industrielle Automatisierung und digitale Transformation ist vom 31. März bis zum 4. April in fünf verschiedenen Hallen und an neun verschiedenen Ständen auf der [Hannover Messe](#) vertreten.

Am [OTTO](#)® by Rockwell Automation Stand (Halle 7, D28) werden fortschrittliche autonome mobile Roboter (AMR) präsentiert, die die nächste Stufe der industriellen Automatisierung und Transformation unterstützen. [CUBIC](#) (Halle 11, B28), ein Unternehmen von Rockwell Automation, basiert auf der einzigartigen Idee eines modularen Gehäusesystems für den Bau von elektrischen Schalttafeln.

OTTO stellt den OTTO 100 AMR vor, der die nötige Agilität und Flexibilität bietet, um anspruchsvolle Anforderungen der intelligenten Fertigung in der Praxis zu erfüllen. Bezogen auf AMRs wird Ulrich Arlt, Business Manager bei OTTO, am 31. März um 14:45 Uhr einen [Vortrag](#) mit dem Titel „Produktivitätssteigerung in der Fertigung mit autonomen mobilen Robotern“ halten.

CUBIC stellt das modulare CUBIC-System vor, das maximale Vielseitigkeit, freie Wahl der Komponenten und eine einfache Montage bietet, zusammen mit der leistungsstarken Galaxy-Software für die Konfiguration und Designprozesse. Ergänzend dazu wird das neue Allen-Bradley® EtherNet/IP™ In-Cabinet vorgestellt, eine Technologie, die Komponenten mit Strom versorgt und aufzeigt, wie die Installationszeit, die Verdrahtung und die Hardwarekosten für Schalttafelbauer reduziert werden können. Der CUBIC-Stand bietet zudem eine interaktive Übersicht, die das gesamte Portfolio und die Fähigkeiten von Rockwell Automation hervorhebt und den umfassenden Wert für die Wertschöpfungskette in der Fertigung demonstriert.

Neben diesen beiden speziellen Ständen wird Rockwell auch mit folgenden Unternehmen vertreten sein:

- [Microsoft](#) (Halle 17, G06)
- [Accenture](#) (Halle 17, E32)
- [EPLAN/Rittal](#) (Halle 11, E06)

- [AWS](#) (Halle 15, D76),
- [ODVA](#) (Halle 9, F67)
- [Profibus](#) (Halle 9, D68)
- [OPC UA](#) (Halle 9, F30)

„Unsere Technologie und unsere Partnerschaften verkörpern die gemeinsame Vision, die besten Lösungen zu entwickeln und bereitzustellen, um die digitale Transformation in der Industrie voranzutreiben und intelligente Fabriken zu ermöglichen“, sagt Christian Reuter, Regional Vice President für Marktzugang, EMEA, bei Rockwell Automation. „Wir verfügen über ein erstklassiges Angebot, um die größten Herausforderungen in der Fertigung zu lösen: die Optimierung der Produktion, den Aufbau von Resilienz, die Befähigung von Mitarbeitern und die Förderung der Nachhaltigkeit.“

Besucher, die sich über die vielfältigen Vorteile der Technologien von Rockwell Automation und des umfangreichen PartnerNetwork™-Ökosystems informieren möchten, können sich [hier](#) ein kostenloses Ticket für die Hannover Messe sichern.

Über Rockwell Automation

Rockwell Automation, Inc. (NYSE: ROK), ist ein weltweit führender Anbieter für industrielle Automatisierung und digitale Transformation. Rockwell Automation verbindet die Kreativität von Menschen mit der Leistungsfähigkeit der Technik, um die Grenzen des menschlich Möglichen zu erweitern und die Welt produktiver und nachhaltiger zu gestalten. Der Firmensitz von Rockwell Automation befindet sich in Milwaukee, Wisconsin, USA. Rockwell Automation beschäftigte zum Ende des Geschäftsjahres 2024 rund 27.000 Mitarbeitende, die Kunden in mehr als 100 Ländern zur Seite stehen. Weitere Informationen darüber, wie wir Unternehmen der verschiedensten Branchen auf dem Weg zum Connected Enterprise® begleiten, finden Sie auf www.rockwellautomation.com.

Pressekontakt

Burson GmbH

Marlo Friederike Wulf

Marlo.Wulf@bursonglobal.com